

CATALOGO GENERAL DE INDUMENTARIA



**Dirección de Vialidad Provincial
- CHACO -**

**Especificaciones
Técnicas
- AÑO 2016 -**

CAMISA DE TRABAJO, MANGA LARGA

MATERIALES: La confección de la misma será de tela GRAFA 70, con ligamento de sarga 2/1 de algodón 100 %, mercerizado, teñido, aprestado y pre-encogido. De colores firmes "KAKI", "VERDE OLIVA" o "BEIGE" s/IRAM DEF y carta de colores del fabricante de tejido. Se dará preferencia a iguales ofertas, prendas homologadas, por dicho fabricante.

CONSTRUCCIÓN: Tendrá dos bolsillos pectorales exteriores c/tapas en punta y un botón de material sintético en c/u, en el bolsillo izquierdo llevará impreso el logotipo en material indeleble color amarillo; cuello de vestir; c/canesú en la espalda; puños c/costura oculta en las aberturas de los puños; toda la confección será de la misma tela. Para el logotipo, ver croquis adjunto del distintivo Las Especificaciones referentes a costuras, ojales, hilos y talles deberá responder a lo detallado en planilla adjunta. Los botones de material sintético deberán ser de 14mm y cuatro agujeros

MEDIDAS: Según estándares IRAM, ANSI, DIN, Planilla D.V.P.

ENSAYOS: Se efectuará en una muestra de cada tipo de prenda y artículo se ensayará de la siguiente manera: 1. Verificación de encogido luego de remojo de 24 hs. en agua jabonosa.
2. Resistencia al desgarró de costuras y rotura de hilos con tracción manual. Cada prenda vendrá en su respectiva bolsa de polietileno, en fardos según talle y/o numeración corresponda.-

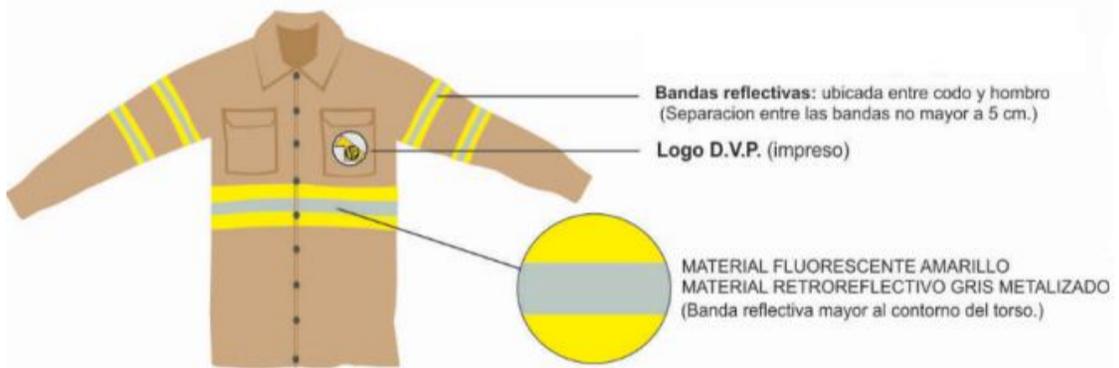
VERIFICACIÓN: Para verificar el aspecto, color, presencia de fallas de acuerdo con la designación solicitada y características de la confección, se realizará una inspección 100%, las prendas que no cumplan serán rechazadas dentro de los 5 días posteriores a la recepción provisoria de la partida correspondiente La factura será emitida una vez que se apruebe la entrega por la cantidad de prendas que tienen recepción definitiva.-
Verificaciones a efectuar: aspecto, color, presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada s/muestra.

INSPECCIÓN: Se procederá' a la inspección y recepción en un todo de acuerdo con la norma IRAM N° 15.

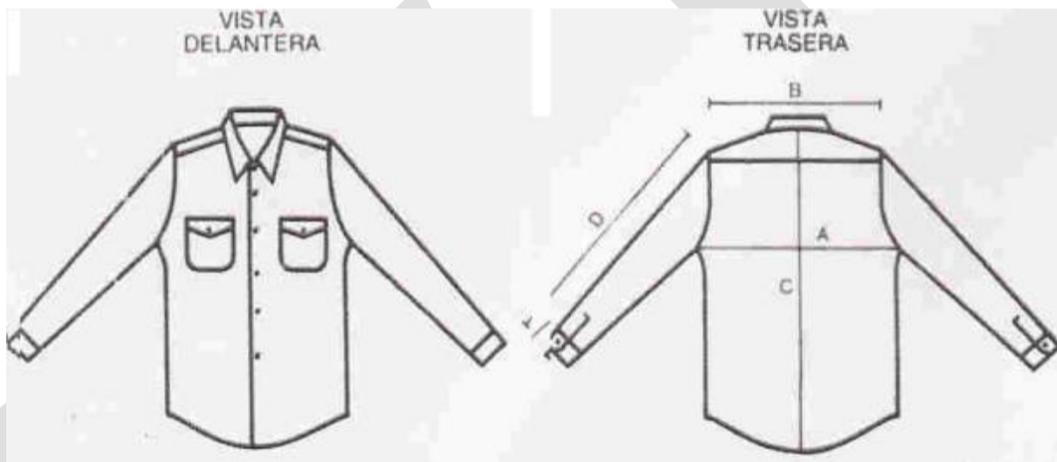
PRESENTACIÓN DE LAS MUESTRAS: Se deberá presentar dos prendas de muestras, talles N°s.: 42 y 48 respectivamente, dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de las mismas.-

CATÁLOGO GENERAL DE INDUMENTARIA
 ESPECIFICACIONES TECNICAS D. V. P. (2016)

CAMISA DE TRABAJO, MANGA LARGA



EL MATERIAL FLUORESCENTES, DEBERA IR COLOCADO EN LAPARTE DELANTERA COMO LA PARTE TRASERA DE LA PRENDA LAS BANDAS DE LAS MANGAS DEBERAN SER DE 4CM Y LAS DE LA CINTURA DE 6 CM.



Camisa manga Larga Sarga 2/1 - Algodón 100 %

Unión de hombros	Dos costuras paralelas.
Unión de mangas	Dos costuras paralelas.
Cerrado de camisa y mangas	Dos costuras paralelas.
Puntos vulnerables	Llevarán remates de costuras: Las aberturas de bolsillos, las tapas de bolsillos y las aberturas de mangas.
Ojaies	Puños: Dos. Tapas de bolsillos: Dos. Frente: Seis.
Hilos	Algodón 100% mercerizado. Cantidad de puntadas 3,5 por cm.

MEDIDAS DE CUELLO		36/37	38/39	40/41	42/43	44/45	Tolerancia U/Cm
ANCHO DE PECHO	A	56	58	60	62	65	± 1
MEDIDA DE HOMBRO A HOMBRO	B	44	46	48	50	52	± 1
LARGO DE ESPALDA	C	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	± 1
LARGO DE MANGAS (CON PUÑOS)	D	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	± 1

PANTALÓN DE TRABAJO

MATERIALES: La confección del mismo será de tela GRAFA 70, con ligamento de sarga 3/1 de algodón 100%, Mercerizado, teñido, aprestado y pre-encogido. De colores firmes "KAKI", "VERDE OLIVA" o "BEIGE" s/IRAM DEF y carta de colores del fabricante de tejido. Se dará preferencia a iguales ofertas, prendas homologadas, por dicho fabricante.

CONSTRUCCIÓN: Tendrá dos bolsillos laterales interiores de la misma tela con ángulo de abertura hacia adelante, dos bolsillos traseros interiores con presilla de un botón de material sintético, un bolsillo relojero delantero interior; cintura doble de la misma tela, de una sola pieza; cuatro pasa cintos anteriores y tres posteriores regularmente espaciados; cartera al frente con botones ocultos de material sintético; con pierna armada en dos secciones de tela con botamanga cosida en el ruedo.
Las Especificaciones referentes a costuras, ojales, hilos y talles deberán responder a lo detallado en planilla adjunta. Los botones serán de material sintético y de 4 agujeros.

MEDIDAS: Según estándares IRAM, ANSI, DIN, Planilla D.V.P.

ENSAYOS: Se efectuará en una muestra de cada tipo de prenda y artículo se ensayará de la siguiente manera: 1. Verificación de encogido luego de remojo de 24 hs. en agua jabonosa.
2. Resistencia al desgarró de costuras y rotura de hilos con tracción manual. Cada prenda vendrá en su respectiva bolsa de polietileno en fardos según talle y/o numeración que corresponda.-

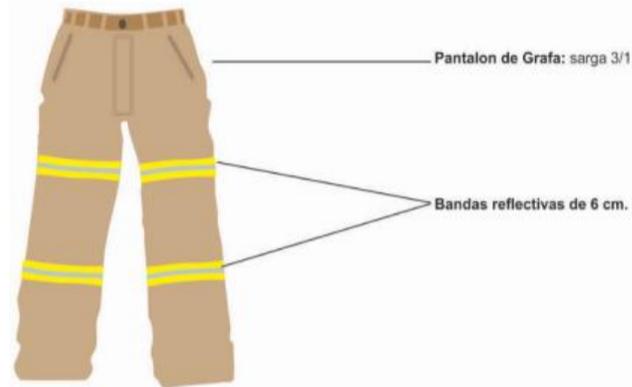
VERIFICACIÓN: Para verificar el aspecto, color, presencia de fallas de acuerdo con la designación solicitada y características de la confección, se realizará una inspección 100%, las prendas que no cumplan serán rechazadas dentro de los 5 días posteriores a la recepción provisoria de la partida correspondiente. La factura será emitida una vez que se apruebe la entrega por la cantidad de prendas que tienen recepción definitiva
Verificaciones a efectuar: aspecto, color, presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada s/muestra.

INSPECCIÓN: Se procederá a la inspección y recepción en un todo de acuerdo con la norma IRAM N° 15.

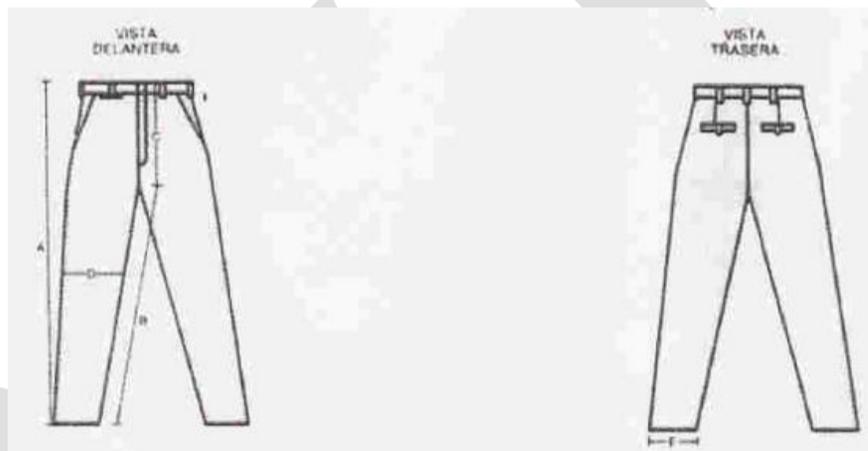
PRESENTACION DE LAS MUESTRAS: Se deberá presentar dos prendas de muestras: Talles N°s. 46 y 56 respectivamente, dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de las mismas.-

CATÁLOGO GENERAL DE INDUMENTARIA
 ESPECIFICACIONES TECNICAS D. V. P. (2016)

PANTALÓN DE TRABAJO



EL MATERIAL FLUORESCENTES, DEBERA IR COLOCADO EN LA PARTE DELANTERA COMO LA PARTE TRASERA DE LA PRENDA LAS BANDAS DE DEBERAN SER DE 4CM.



Pantalón Sarga 3/1 - Algodón 100%

Cerrado de costado	Tres costuras paralelas.
Cerrado de entropiernas	Tres costuras paralelas.
Cerrado de trasero	Tres costuras paralelas.
Colocación de cintura	Cuatro costuras paralelas (especial cintura)
Puntos vulnerables	Llevarán atraques: Las aberturas de bolsillos, el fijado de pasantes y la cartera en su parte superior e inferior.
Ojales	Talles 36 al 40: Cuatro ojales. Talleres 42 al 52: Cinco ojales Talles 54 al 60: Seis ojales. Bolsillos traseros: Dos presillas
Hilos	Algodón 100% mercerizado. Cantidad de puntadas 3.5 por cm.

MEDIDA DE CINTURA		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	Tolerancia U/Cm.
LARGO TOTAL	A	104	105	105,5	106,5	107,5	108,5	109,5	110,5	111	111	112	112	113,5	± 1
LARGO ENTREPIERNA	B	79	79	79	81	81	81	81	81	81	80	80	79	79	± 1
LARGO DE TIRO	C	29,5	30	30,5	31	31,5	32	33	33,5	34	34,5	35	36	37	± 1
ANCHO DE RODILLA	D	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	28	29	± 1,2
ANCHOS DE BAJOS	E	23	23	23	23	24	24	24	24	24	25	25	25	25	± 1,2

CATÁLOGO GENERAL DE INDUMENTARIA
ESPECIFICACIONES TECNICAS D. V. P. (2016)

CAMPERA DE TRABAJO

COLOR CAQUI, TELA EXTERIOR DE SATÍN / GABARDINA Y/ O TRUCKER, IMPERMEABILIZADA. FORRO: TAFETA DE POLIÉSTER 100 % MATELASEADO. RELLENO Y MANTA UNIDOS POR COSTURAS, DISEÑO TIPO BASTON O ROMBOIDAL, CUATRO BOLSILLOS (2 LATERALES INFERIORES T/ OJALES, 2 SUPERIORES CON TAPAS PLAQUE,). CIERRE REFORZADO DESMONTABLE DE POLIÉSTER., BROCHE A PRESIÓN, CON LOGOTIPO IMPRESO EN BOLSILLO SUPERIOR IZQUIERDO Y LEYENDA VIALIDAD PROVINCIAL EN ESPALDA, CON TINTA INDEBLE COLR AMARILLO (SEGÚN MODELO DE PROPUESTA)

Se deja aclarado que la Dirección de Vialidad Provincial, toma como referencia para el talle de campera de trabajo, lo siguiente:

a) - El número solicitado para la misma, se calcula en diez (10) talles más al de la camisa de trabajo (Ejemplo: t/camisa N° 40, corresponde a talle de campera N° 50), de acuerdo a antecedentes de compras de años anteriores, y considerando que las prendas sean homologadas.-

b) – No obstante, los oferentes, de acuerdo a su sistema de fabricación (confección mediante), adecuaran según corresponda, pero tomando en cuenta que una campera de trabajo talle N° 56, fue solicitado para aquel personal que posee talle de camisa N° 46.-

c) – Ante las aclaraciones de a) y b), los oferentes deberán presentar 2 muestras para éste Ítem, en los siguientes talles: N° 52 y 56 respectivamente, desestimándose automáticamente el no cumplimiento, en su totalidad de la misma

MEDIDAS: Según estándares IRAM, ANSI, DIN, Planilla D.V.P.

ENSAYOS: Se efectuará en una muestra de cada tipo de prenda y artículo se ensayará de la siguiente manera: 1. Verificación de encogido luego de remojo de 24 hs. en agua jabonosa.
2. Resistencia al desgarró de costuras y rotura de hilos con tracción manual. Cada prenda vendrá en su respectiva bolsa de polietileno, en fardos según talle y/o numeración corresponda.-

VERIFICACIÓN: Para verificar el aspecto, color, presencia de fallas de acuerdo con la designación solicitada y características de la confección, se realizará una inspección 100%, las prendas que no cumplan serán rechazadas dentro de los 5 días posteriores a la recepción provisoria de la partida correspondiente La factura será emitida una vez que se apruebe la entrega por la cantidad de prendas que tienen recepción definitiva.-
Verificaciones a efectuar: aspecto, color, presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada s/muestra.

INSPECCIÓN: Se procederá' a la inspección y recepción en un todo de acuerdo con la norma IRAM N° 15.

PRESENTACIÓN DE LAS MUESTRAS: Se deberá presentar dos prendas de muestras, talles N°s.: 52 y 56 respectivamente, dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de las mismas.-

CAMPERA DE TRABAJO

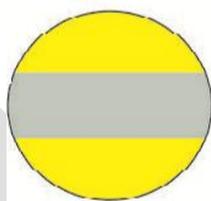


Imagen de carácter ilustrativa de campera, vista de frente.

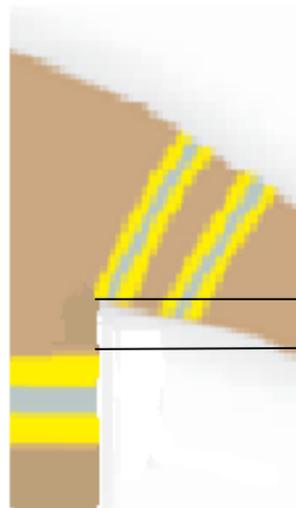
Imagen de carácter ilustrativa de campera, vista de espalda.



EL MATERIAL FLUORESCENTES, DEBERA IR COLOCADO EN LAPARTE DELANTERA COMO LA PARTE TRASERA DE LA PRENDA LAS BANDAS DE LAS MANGAS DEBERAN SER DE 4CM Y LAS DE LA CINTURA DE 6 CM.



MATERIAL FLUORESCENTE AMARILLO
MATERIAL RETROREFLECTIVO GRIS METALIZADO
(Banda reflectiva mayor al contorno del torso.)



Distancia entre costura de unión debajo del brazo y banda fluorescente, 12 cm. Valido para camisa y campera.

GUARDAPOLVO INDUSTRIAL MASCULINO

MATERIALES: La confección del mismo será de tela GRAFA 70 ó TUSSOR, con ligamento de sarga 2/1 de algodón 100%, Mercerizado, teñido, aprestado y pre-encogido. TUSSOR, con ligamento tafetán de algodón 100%. Teñido, aprestado y pre-encogido.
De colores firmes "KAKI", "VERDE OLIVA" o "BEIGE" s/IRAM DEF y carta de colores del fabricante de tejido. Se dará preferencia a iguales ofertas, prendas homologadas, por dicho fabricante.

CONSTRUCCIÓN: Tendrá un bolsillo pectoral abierto, con el logotipo impreso sobre el mismo en material indeleble color amarillo, de acuerdo a modelo adjunto; cuello tipo saco, dos bolsillos a altura de cintura, abiertos; cinto posterior con dos botones; pliegue central posterior a lo largo de la espalda, sesgado a altura ingle; puños con costura oculta en aberturas de puños, c/u con dos botones alineados; canesú interno en hombros.
Las Especificaciones referentes a costuras, ojales, hilos y talles deberán responder a lo detallado en planilla adjunta. Los botones serán de material sintético y de cuatro (4) agujeros de 14 mm.

MEDIDAS: Según estándares IRAM, ANSI, DIN, Planilla D.V.P.

ENSAYOS: Se efectuará en la muestra de cada indumentaria ofertada y se ensayará de la siguiente manera: 1. Verificación de pre-encogido, sin variación dimensional luego de 24 hs. de remojo en agua.
2. Resistencia al desgarrar de costuras y rotura de hilos con tracción manual.

PROVISION: Cada prenda vendrá en su envase (bolsa de polietileno), debiendo constar en cada paquete de la partida:

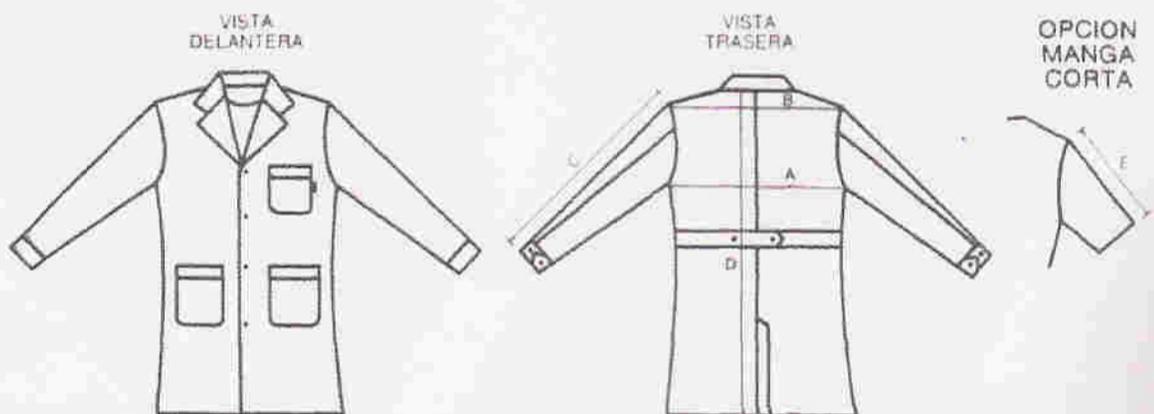
VERIFICACIÓN: Las prendas entregadas que no cumplan con la oferta, serán rechazadas luego de verificarlas, si dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la entrega no son reemplazadas correctamente, serán descontadas de la factura de esa partida. Verificaciones a efectuar: aspecto, color ó presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada

INSPECCIÓN: De acuerdo con la norma IRAM N° 15.

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: Se deberá presentar una prenda de muestra Talle N° 56, Dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de la misma.-

CATÁLOGO GENERAL DE INDUMENTARIA
 ESPECIFICACIONES TECNICAS D. V. P. N° (2016)

GUARDAPOLVO INDUSTRIAL MASCULINO



Guardapolvo industrial masculino Tussor - Algodón 100%.

Unión de traseros	Sobrehiado con puntada de seguridad												
Unión de hombros	Sobrehiado con puntada de seguridad												
Unión de mangas	Sobrehiado con puntada de seguridad												
Cerrado de guardapolvo y mangas	Sobrehiado con puntada de seguridad												
Puntos vulnerables	Llevarán ataques: Las aberturas de bolsillos, las aberturas de mangas y la abertura de corte trasero.												
Ojales	Frente: Cuatro; Mangas: Dos; Puños: Dos												
Hilos	Algodón 100% mercerizado. Cantidad de puntadas 3.5 por cm												
MEDIDAS		40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	Tolerancia U. Ch.
MEDIDA DE PECHO	A	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	+ 1
ANCHO DE ESPALDA	B	37.5	39	40.5	42	43.5	45	46.5	48	49.5	51	52.5	- 1
LARGO DE MANGAS LARGAS	C	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	- 1
LARGO TOTAL	D	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	- 1
LARGO MANGAS CORTAS	E	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	- 1

PAR DE BOTINES DE SEGURIDAD

MATERIALES: Capellada y caña de cuero flor liso de primera calidad; forro interior en caña de descarnado pintado ó vaqueta, en capellada de descarnado gamuzado ó vaqueta; Suela y taco de goma sintética o Poli cloruro de Vinilo (PVC) apto para hidrocarburos, inyectado en planta de cuero cosido a capellada. Color capellada y caña, negro.

Cordones de algodón mercerizado de primera calidad color negro.

Ojalillos estampados metálicos o plásticos en capellada.

Plantilla interior de descarnado, pintado o vaqueta.

CONSTRUCCIÓN: Botín de seguridad acordonado con protección de talón y tobillo (refuerzo); con doble soporte de arco anatómico; contrafuerte; de forro interior en capellada y caña pegado y con costura terminal; costura doble entre caña, capellada, caña cubre costura. Suela antideslizante apta para hidrocarburos con dibujo autolimpiante de barras; alto mínimo 10 mm y de taco 27 mm. Altura mínima de caña 12 cm.

PARA BOTINES CON PUNTERA DE ACERO: Puntera de acero integrada a suela inyectada en extremo inferior, con almohadilla de espuma de goma, con forro de cuero curtido.

Se adjunta croquis descriptivo del calzado (tipo) solicitado

MEDIDAS: Según normas IRAM.

PROVISIÓN: Cada prenda vendrá en su respectivo envase, debiendo constar en cada partida:
El número correspondiente bien legible y tipo de producto

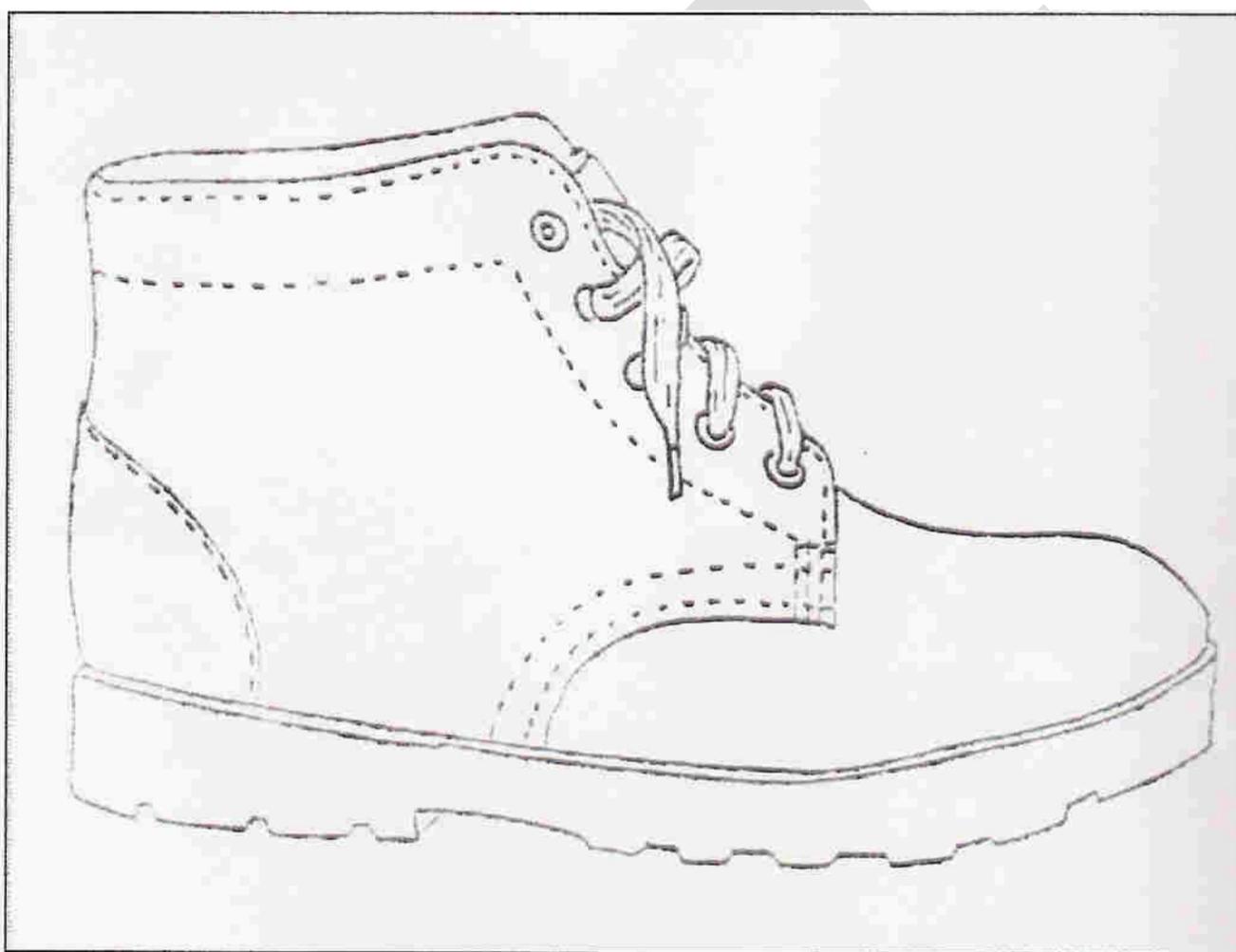
VERIFICACION: Para verificar el aspecto, color, presencia de fallas de acuerdo a la designación solicitada y características de la confección, se realizará una inspección del 100%, los botines que no cumplan serán rechazados dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción provisoria de la partida correspondiente. La factura será emitida una vez que se apruebe la entrega por la cantidad de prendas que tienen recepción definitiva

Verificaciones a efectuar: aspecto, color, presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada s/muestra.

INSPECCION: De acuerdo a Norma IRAM 15.

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: Se deberá presentar de muestra: 1 (uno) Par de Botín N° 42 sin puntera de seguridad, cuero Flor, forro interior, dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de las mismas.-

PAR DE BOTINES DE SEGURIDAD



PAR DE ZAPATOS DE SEGURIDAD DIELECTRICOS

MATERIALES: Capellada y caña de cuero flor lisa de primera calidad; forro interior en caña de descarnado pintado ó vaqueta, en capellada de descarnado gamuzado ó vaqueta;
Suela y taco de goma sintética o Poli cloruro de Vinilo (PVC) apto para Electricidad e Hidrocarburos, inyectado en planta de cuero cosido a capellada. Color capellada y caña, negro.
Puntera rilzanizado para electricistas.
Cordones de algodón mercerizado de primera calidad color negro.
Ojalillos estampados de plásticos en capellada.
Plantilla de descarnado pintado o vaqueta.

CONSTRUCCIÓN: Zapato de seguridad acordonado con protección de talón y tobillo (refuerzo); con doble soporte de arco anatómico; contrafuerte; de forro interior en capellada y caña pegado y con costura terminal; costura doble entre caña, capellada, caña cubre costura. Suela antideslizante apta para hidrocarburos con dibujo autolimpiante de barro; alto mínimo 10 mm y de taco 27 mm. Altura mínima de caña 5 cm.(en talón) Ojalillos para cordón, no menos de 4 por lado (total 8).
Se adjunta croquis descriptivo del calzado (tipo) solicitado.

MEDIDAS: Según normas IRAM.

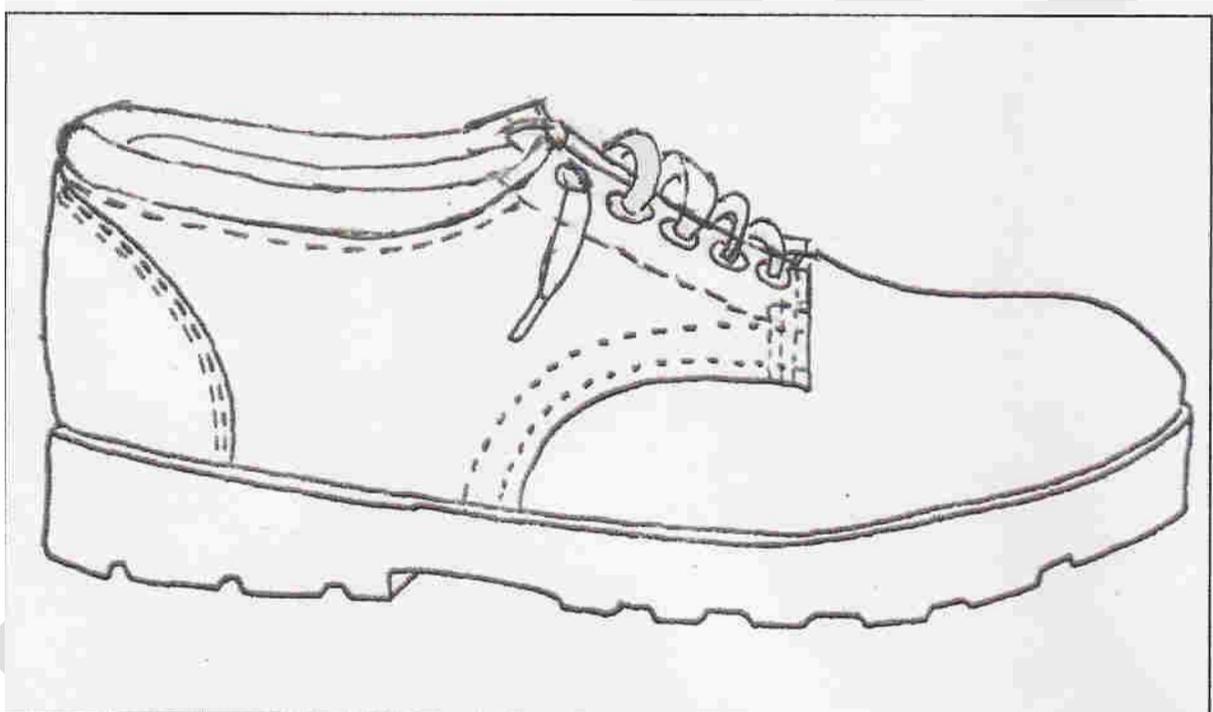
PROVISIÓN: Cada prenda vendrá en su respectivo envase, debiendo constar en cada partida:
El número correspondiente bien legible y tipo de producto

VERIFICACION: Para verificar el aspecto, color, presencia de fallas, resistencias dieléctricas de suela y capellada, de acuerdo a la designación y características de la confección adjudicada, se inspeccionará el 100% de los zapatos. Si dentro de lo inspeccionado se encuentran diferencias con la oferta, La factura será emitida una vez que se apruebe la entrega por la cantidad de prendas que tienen recepción definitiva.
Verificaciones a efectuar: aspecto, color, presencia de fallas inapropiadas a la confección ofertada s/muestra.

INSPECCION: De acuerdo a Norma IRAM 15.

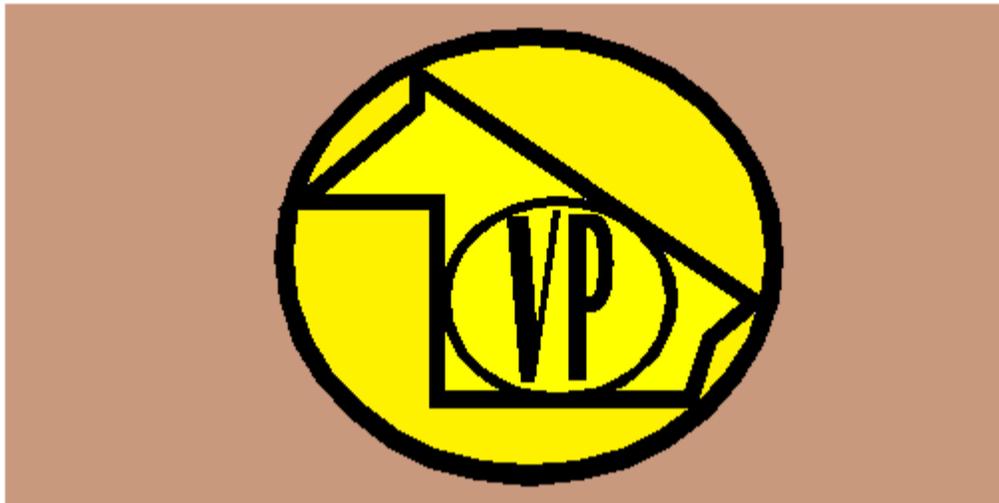
PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: Se deberá presentar de muestra: **1 (uno) Par de zapato N° 41 sin puntera de seguridad, cuero Flor, forro interior, dejando automáticamente sin considerar la oferta, el no cumplimiento de las mismas.-**

PAR DE ZAPATOS DE SEGURIDAD ELECTRICOS

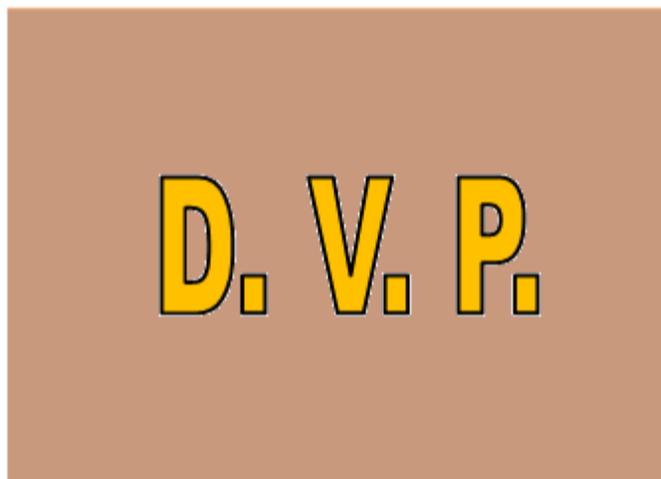


CATÁLOGO GENERAL DE INDUMENTARIA
ESPECIFICACIONES TECNICAS D. V. P. (2016)

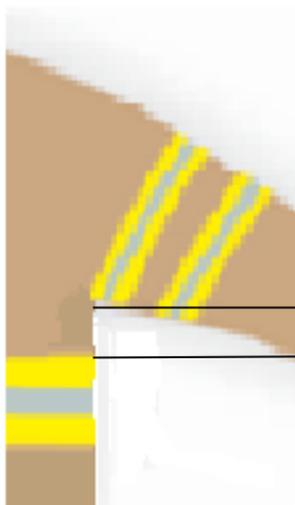
MUESTRA DE LOGOTIPO DE LAS INDUMENTARIAS
Y TEXTO DE CAMPERA EN ESPALDA



FONDO: AMARILLO VIAL - BORDES NEGROS
DIAMETRO DEL LOGOTIPO: 6 CM, PARA
CAMISA - CAMPERA - GUARDAPOLVO



TEXTO: BORDES NEGROS CON FONDO AMARILLO VIAL
TAMAÑO DE LAS LETRAS: 10 CM. DE ALTO
UBICACIÓN: BORDE INFERIOR DE CANESU



Distancia entre
costura de
unión debajo de
brazo y banda
fluorescente, 12
cm.